



■ Estanterías Modulares Vinculadas



Estanterías Modulares



Las estanterías modulares **VINCER** constituyen una solución elegante y muy funcional para el equipamiento integral de locales comerciales.

Las distintas variantes y medidas disponibles permiten configurar la opción que más se adapte a las dimensiones y exigencias del local, tanto alineadas contra pared como formando islas para autoservicio.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• Estructura

Construidas en tubo estructural soldado y esmaltado en horno con pintura epoxi en polvo termoconvertible.

• Estantes

Tubos redondos cromados.
Placas de melamina de 18 mm de espesor.

• Revestimiento

Laterales y fondo en placas de melamina.

• Molduras y cenefa

Madera maciza lustrada con apliques de espejo.

• Iluminación

Por medio de tubos fluorescentes en cada nivel de estantes.

• Dimensiones

Alto: 2200 mm
Profundidad: 600 mm
Ancho: Tramos de 900 mm - 1200 mm ó 1500 mm

• Opciones

Roble, cedro y wengue.

• Variantes

- Factureros
- Paneros
- Bomboneros
- Vineros
- Empaque

